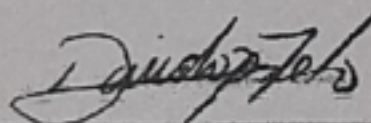
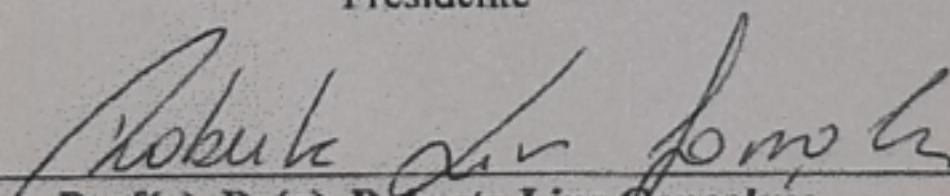


ATA DO JULGAMENTO DA DEFESA DE DISSERTAÇÃO DE MESTRADO, APRESENTADA PELO MESTRANDO JOSÉ SUWA DE OLIVEIRA, NA ÁREA DE CONCENTRAÇÃO CIÊNCIAS DA SAÚDE, REALIZADA NO DIA 28 DE JULHO DE 2021.

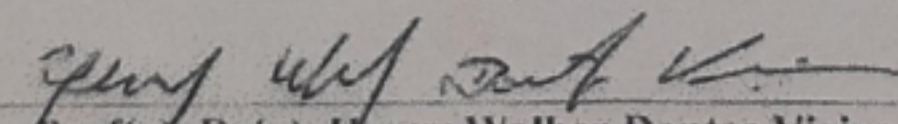
Aos vinte e oito dias do mês de julho do ano de dois mil e vinte e um, às quatorze horas, através de videoconferência, nesta cidade de Manaus/Amazonas, reuniu-se a Banca Examinadora, indicada pela Coordenação do Curso de Pós-Graduação *Stricto Sensu* Mestrado em Ciências da Saúde, para julgamento da Defesa de Dissertação de Mestrado, apresentada pelo(a) candidato(a) **JOSÉ SUWA DE OLIVEIRA**, na Área de Concentração Ciências da Saúde, Linha de Pesquisa – Saúde Baseada em Evidências, intitulada **“APOIO MATRICIAL EM SAÚDE MENTAL NA ATENÇÃO PRIMÁRIA - DA CONCEPÇÃO AOS DESAFIOS: REVISÃO INTEGRATIVA DA LITERATURA”**. O julgamento do trabalho foi realizado em sessão pública, compreendendo exposição do(a) mestrando(a) seguida de arguição dos examinadores. Ao término dos trabalhos, cada examinador em sessão secreta, exarou seu parecer. Presidente: Prof. Dr. David Lopes Neto / UFAM (☒Aprovado ()Não Aprovado, Titulares: Profa. Dra. Roberta Lins Gonçalves / UFAM (☒Aprovado ()Não Aprovado, Prof. Dr. Henry Walber Dantas Vieira / UFRN (☒Aprovado ()Não Aprovado. Encerrada a sessão, a Professora Dra. Roberta Lins Gonçalves, Coordenadora do Curso de Pós-Graduação em Ciências da Saúde, agradeceu a presença de todos. Manaus. 28 de julho de 2021.



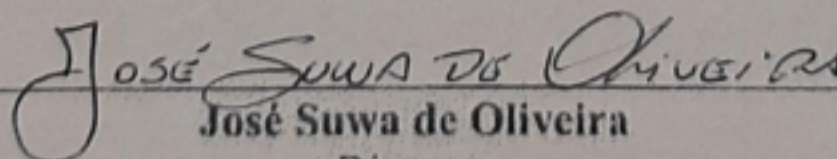
Prof(a). Dr(a). David Lopes Neto
Presidente



Prof(a). Dr(a). Roberta Lins Gonçalves
Membro Interno



Prof(a). Dr(a). Henry Walber Dantas Vieira
Membro Externo



José Suwa de Oliveira
Discente